



(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

(12) **Gebrauchsmuster**
(10) **DE 298 09 062 U 1**

(51) Int. Cl.⁶:
B 60 R 21/26
C 06 D 5/00

| | | |
|------|-----------------------------------|--------------|
| (21) | Aktenzeichen: | 298 09 062.7 |
| (22) | Anmeldetag: | 19. 5. 98 |
| (47) | Eintragungstag: | 8. 10. 98 |
| (43) | Bekanntmachung im Patentblatt: | 19. 11. 98 |

(73) Inhaber:
TRW Airbag Systems GmbH & Co. KG, 84544
Aschau, DE

(74) Vertreter:
Prinz und Kollegen, 81241 München

(54) Mehrstufengasgenerator mit thermischer Entkoppelung der Treibsätze

DE 298 09 062 U 1

DE 298 09 062 U 1

TRW Airbag Systems GmbH & Co. KG
Wernher-von-Braun-Straße 1
D-84544 Aschau am Inn

19. Mai 1998

5

Unser Zeichen: T 8504 DE
KI/ni

10

Mehrstufengasgenerator mit thermischer Entkoppelung der
Treibsätze

15

Die Erfindung betrifft einen Mehrstufengasgenerator, mit einem Gehäuse mit einer Außenwandung sowie Innenwandungen, wenigstens zwei mit mindestens einem Treibsatz gefüllten Brennkammern, jeweils einem, 20 einem Treibsatz zugeordneten Zünder zur unabhängigen Auslösung jedes Treibsatzes.

Mehrstufengasgeneratoren mit unabhängig voneinander zündbaren Treibsätzen können unterschiedliche Gasmengen, abgestimmt auf 25 Fahrzeuginsassen oder unfallspezifische Parameter, erzeugen. Wird nur ein Treibsatz gezündet, erwärmt das ausströmende heiße Gas aber zwangsläufig die Außen- und Innenwandungen, so daß Wärme zum nicht gezündeten Treibsatz weitergeleitet wird. Dies kann theoretisch dazu führen, daß sich aufgrund des relativ langsamen Wärmetransports der 30 nicht gezündete Treibsatz nach einigen Minuten selbst entzündet. Dies birgt Gefahren sowohl für den sich noch im Fahrzeug befindlichen Insassen, als auch für Rettungskräfte.

19.05.98

- 2 -

Die Erfindung schafft einen Mehrstufengasgenerator, bei dem diese Gefahr weitgehend ausgeschlossen werden kann. Dies wird bei einem Mehrstufengasgenerator der eingangs genannten Art durch zwei verschiedene Möglichkeiten erreicht.

5

Die erste Lösung sieht vor, daß wenigstens eine Wärmedämmeinrichtung zwischen den Teilsätzen vorgesehen ist. Diese Wärmedämmeinrichtung reduziert den Transport von bei der Zündung eines Treibsatzes erzeugten Wärmeenergie zu einem anderen, nicht gezeigten Treibsatz so stark, daß der nicht gezündete Treibsatz unter seiner Selbstentzündungstemperatur bleibt.

10

Die zweite erfindungsgemäße Lösung sieht wenigstens eine Kühleinrichtung im Bereich wenigstens eines Treibsatzes vor. Die Kühleinrichtung entkoppelt damit den Wärme fluß von einem gezündeten Treibsatz zu einem anderen.

15

Gemäß einer Ausgestaltung der Erfindung ist die Brennkammer durch eine Brennkammerwand begrenzt. Die Wärmedämmeinrichtung besteht aus einer Isolierwand, die innenseitig zumindest Abschnitte oder auch die gesamte Brennkammerwand abdeckt oder auskleidet. Die Isolierwand ist aus Isoliermaterial, vorzugsweise Kunststoff, wie das eine geringe Wärmeleitfähigkeit aufweisende Polyamid oder Polyvinylchlorid. Darüber hinaus kann als Isoliermaterial auch Keramik eingesetzt werden.

20

25

Vorzugsweise ist der Gasgenerator ein Rohrgasgenerator mit zwei an entgegengesetzten Enden des Rohres angeordneten Brennkammern und wenigstens einer zwischen den Brennkammern angeordneten Filterkammer. Gemäß der bevorzugten Ausführungsform hat jede Brennkammer eine eigene Filterkammer, wobei die Filterkammern zwischen den Brennkammern angeordnet sind. Zwischen den Filterkammern wiederum ist die Wärmedämmeinrichtung vorgesehen, durch die die Filterkammern voneinander beabstandet sind. In diesem Zwischenraum zwischen den Filterkammern kann Isoliermaterial oder Gas, wie z. B. Luft, für eine weitgehende thermische Entkoppelung der Filterkammern und damit der

30

35

beiden Gasgeneratorhälften sorgen. Darüber hinaus kann auch ein zwischen den Filterkammern vorgesehenes Vakuum für eine solche thermische Entkoppelung sorgen.

5 Weitere Merkmale und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung und aus den nachfolgenden Zeichnungen, auf die Bezug genommen wird. In den Zeichnungen zeigen:

Fig. 1 eine Längsschnittansicht durch einen Rohrgasgenerator nach der Erfindung gemäß einer ersten Ausführungsform, mit zwei separaten
10 Filterkammern,

Fig. 2 eine Längsschnittansicht durch einen Rohrgasgenerator gemäß einer zweiten Ausführungsform, mit einer gemeinsamen Filterkammer und einer Kühleinrichtung, und

Fig. 3 eine Längsschnittansicht durch die linke Hälfte eines
15 Rohrgasgenerators gemäß einer dritten Ausführungsform.

In Fig. 1 ist ein Rohrgasgenerator mit einer rohrförmigen Außenwand, nachfolgend Rohr 3 genannt, gezeigt. An den axialen Enden sind in den Abschlußdeckeln 5 integrierte Zünder 7 vorgesehen, die von einer Verstärkerladung 9 umgeben sind. Der Gasgenerator weist zwei
20 Brennkammern 11 und 13 auf, die mit Treibsätzen 15 gefüllt sind, wobei die Brennkammern 11, 13 ein unterschiedliches Volumen aufweisen. Jede Brennkammer 11, 13 hat eine eigene, innenliegende Filterkammer 17 bzw. 19, die durch eine eigene, mehrteilige Wandung 21 definiert ist. Die
25 Wandung 21 bildet in dem Abschnitt zur Brennkammer gleichzeitig die Brennkammerwandung. Vor den Eintrittsöffnungen zu jeder Filterkammer liegt in jeder Brennkammer 11, 13 ein Filter 23. In jeder Filterkammer 17, 19 ist ebenfalls ein Filterpaket 25 vorgesehen. Die Gehäuse 21 weisen radiale Austrittsöffnungen auf, die in Austrittsöffnungen 27 im
30 Rohr 3 münden.

Die beiden Filterkammern 17, 19 sind voneinander durch einen Zwischenraum 31 getrennt, der eine Wärmedämmeinrichtung bildet oder aufnimmt. Diese Wärmedämmeinrichtung ist in dem gezeigten Fall der
35 Zwischenraum 31 samt der in ihm enthaltenen Luft, die eine Wärmeübertragung von einer Filterkammer zur benachbarten Filterkammer erschwert. Darüber hinaus kann im Zwischenraum 31 aber auch ein Vakuum vorgesehen sein und so der Wärmetransport nochmals erschwert werden.

Eine andere Möglichkeit besteht darin, wie im oberen Teil des Zwischenraums 31 bereits angedeutet, den Zwischenraum 31 in Fig. 1 zumindest teilweise mit Isoliermaterial 33 auszufüllen. Als Isoliermaterial bietet sich Keramik oder Kunststoff wie PA oder PVC an.

Im Bereich der Filterkammern hat das Rohr 3 außenseitig radial abstehende Rippen 35, die eine Kühleinrichtung bilden.

Die Funktionsweise des gezeigten Mehrstufengenerators wird im Folgenden erläutert. Wenn ein leichter Unfall stattfindet, wird nur der linke Treibsatz 15, der ein geringeres Volumen als der rechte Treibsatz aufweist, gezündet. Das Gas strömt durch das Filter 23 in das Innere der Filterkammer 19 und dort durch das Filterpaket 25 über die Ausströmöffnungen 27 in ein Fahrzeuginsassen-Rückhaltesystem, wie z. B. einen Gassack oder einen Gurtstraffer. Da der gezeigte Rohrgasgenerator kein Hybrid- sondern ein rein pyrotechnischer Gasgenerator ist, sind die entweichenden Gase sehr heiß. Die Wandung 21 wird deshalb ebenso wie das Rohr 3 erwärmt. Über die Rippen 33 erfolgt jedoch bereits eine Wärmeabgabe an die Umgebung, so daß über das Rohr relativ wenig Wärme bis zum rechten Treibsatz 15 gelangt. Trotz der sehr großen sich gegenüberliegenden Abschnitte der Wandungen 21 der Filterkammern 17, 19 erfolgt nur relativ wenig Wärmetransport zur rechten Filterkammer 17 aufgrund der vorgesehenen Wärmedämmeinrichtung, so daß eine Selbstzündung des in der Brennkammer 11 befindlichen Treibsatzes 15 bei üblichen Außentemperaturen zwischen -40 und +100 ° C nicht erfolgen kann.

Bei der in Figur 2 gezeigten Ausführungsform ist anstatt der beiden Filterkammern 17, 19 eine gemeinsame Filterkammer 41 vorgesehen, in die Gas von beiden Brennkammern 11, 13 aus einströmen kann. Im Vergleich zu den Filterkammern 17, 19 hat die Filterkammer 41 nur ein Filter 45 von relativ geringer Masse, damit in diesem, beide Brennkammern verbindenden Teil nicht zu viel Wärmeenergie aufgenommen wird, die dann zu dem nicht gezündeten Treibsatz geleitet werden könnte. Auf der Innenseite der Wandungen 21 sind im Bereich der Durchströmöffnungen 47 eine Metallfolie, Keramikpapier oder ein Vlies 49 vorgesehen, das die Durchströmöffnungen 47 abdeckt und nur von

19.05.99

- 5 -

innen, das heißt von der zugeordneten Brennkammer 11 oder 13 aus zerstört werden kann, nicht jedoch über die Filterkammer 41. Damit wird ein Überströmen von heißem Gas in die nicht gezündete Brennkammer verhindert. Bei dieser Ausführungsform ist der linke Treibsatz 15 vom rechten Treibsatz 15 sowohl durch eine Wärmedämmeinrichtung, als auch durch eine Kühleinrichtung thermisch weitgehend entkoppelt. Die Wärmedämmeinrichtung wird durch das Keramikpapier 49 gebildet, das eine Isolierwand aus Isoliermaterial darstellt und in das der linke Treibsatz 15 eingepackt ist. Das Keramikpapier 49 grenzt an die Brennkammerwandung, die zum Teil durch das Rohr 3, zum Teil durch das Filter 23 und zum Teil durch eine Wandung 50 zum Zünder 7 hin gebildet ist. Die Kühleinrichtung 51 umfaßt einen das Rohr 3 im Bereich des linken Treibsatzes 15 umgebenden, Kühlflüssigkeit enthaltenden, hohlen Körper.

Bei der in Fig. 3 dargestellten Ausführungsform ist als Wärmedämmeinrichtung ein Keramikrohrstück in die Brennkammer 13 eingesetzt. Das Keramikrohrstück, welches mit 53 bezeichnet ist, liegt unmittelbar an der Innenseite des Rohres 3 an und grenzt darüber hinaus an die Wandung 21 zur Filterkammer 41 an. Das Rohrstück 53 bildet eine Isolierwand, die einen Wärmeübergang von der Brennkammer 13 bei Zündung ihres Treibsatzes 15 über das Rohr 3 zur Brennkammer 11 ebenso erschwert wie umgekehrt einen Wärmeübergang aufgrund der Zündung des rechten Treibsatzes 15 über das Rohr 3 zum linken Treibsatz 15. Je nach Länge des Rohres 3 und der Filterkammer 41 sowie der Kapazität der Treibsätze kann das Rohr 53 relativ kurz bauen oder sich sogar über die gesamte Länge der Brennkammer 13 erstrecken.

30

TRW Airbag Systems GmbH & Co. KG
Wernher-von-Braun-Straße 1
D-84544 Aschau am Inn

19. Mai 1998

5

Unser Zeichen: T 8504 DE
KI/ni

10

Schutzansprüche

1. Mehrstufengasgenerator,
mit einem Gehäuse mit einer Außenwandung sowie Innenwandungen,
15 wenigstens zwei mit mindestens einem Treibsatz (15) gefüllten Brenn-
kammern (11, 13),
jeweils einem, einem Treibsatz (11, 13) zugeordneten Zünder (7) zur
unabhängigen Auslösung jedes Treibsatzes (15),
gekennzeichnet durch
20 wenigstens eine Wärmedämmeinrichtung zwischen den Treibsätzen (15),
die einen Transport von, bei der Zündung eines Treibsatzes (15)
erzeugten Wärmeenergie zu einem anderen, nicht gezündeten Treibsatz so
stark reduziert, daß der nicht gezündete Treibsatz unter seiner
Selbstentzündungstemperatur bleibt.

25

2. Mehrstufengasgenerator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
daß der Gasgenerator ein Rohrgasgenerator ist, mit zwei an den
entgegengesetzten Enden des Rohres (3) angeordneten Brennkammern (11,
13) und wenigstens einer zwischen den Brennkammern (11, 13)
30 angeordneten Filterkammer (17, 19; 41).

19.05.98

- 2 -

3. Mehrstufengasgenerator nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß im Inneren der Brennkammer (11, 13) eine die Wärmedämmeinrichtung bildende Isolierwand aus Isoliermaterial vorgesehen ist, die einen Wärmeübergang auf die die Brennkammer
5 umgebende Brennkammerwand erschwert.

4. Mehrstufengasgenerator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens eine Brennkammer (11, 13) innenseitig vollständig mit Isoliermaterial (47) ausgekleidet ist.
10

5. Mehrstufengasgenerator nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß die die Wärmedämmeinrichtung enthaltende Brennkammer (13) zylindrisch ist und die Wärmedämmeinrichtung ein aus Isoliermaterial bestehendes Rohr (53) ist, wobei sich das Rohr von dem, der
15 Filterkammer (41) nahen Ende der Brennkammer (13) aus erstreckt.

6. Mehrstufengasgenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß jede Brennkammer (11, 13) eine eigene Filterkammer (17, 19) aufweist und die Filterkammern (17, 19) zwischen
20 den Brennkammern (11, 13) angeordnet sind und durch die Wärmedämmeinrichtung beabstandet sind.

7. Mehrstufengasgenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmedämmeinrichtung wenigstens eines
25 der folgenden Mittel umfaßt:
Isoliermaterial,
Gas,
Vakuum.

8. Mehrstufengasgenerator nach den Ansprüchen 6 und 7, dadurch gekennzeichnet, daß ein Zwischenraum zwischen den beiden Filterkammern (17, 19) ein Vakuum aufweist.
30

9. Mehrstufengasgenerator nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Isoliermaterial aus Kunststoff oder Keramik besteht.
35

19.05.98

- 3 -

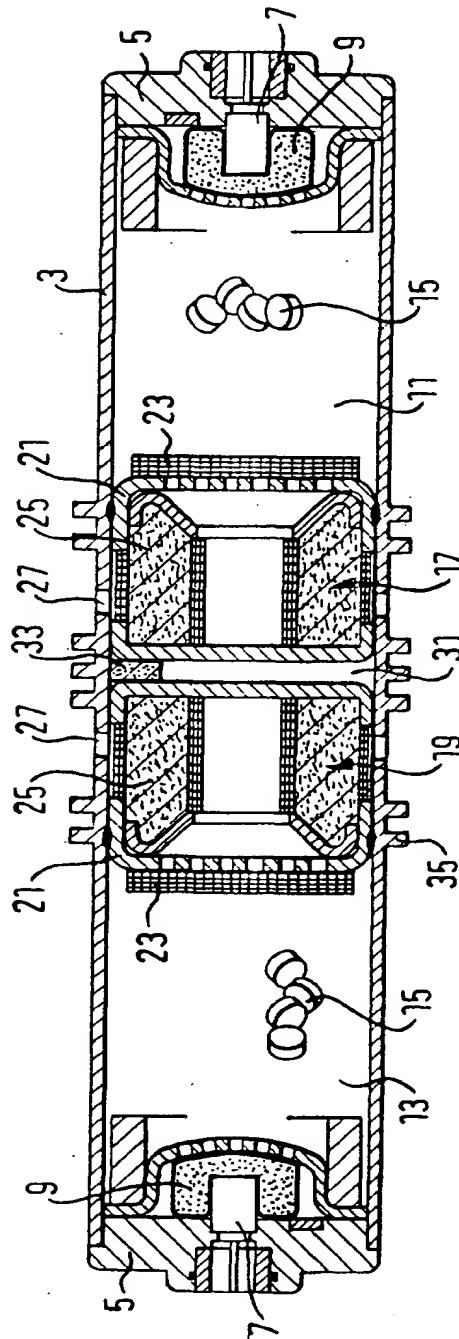
10. Mehrstufengasgenerator, insbesondere nach einem der vorstehenden Ansprüche, mit einem Gehäuse mit Außen- sowie Innenwandungen, wenigstens zwei mit einem Treibsatz (15) gefüllten Brennkammern (11, 13),
- 5 jeweils einem, einem Treibsatz (11, 13) zugeordneten Zünder (7) zur unabhängigen Auslösung jedes Treibsatzes (15), gekennzeichnet durch wenigstens eine Kühleinrichtung, die eine Brennkammer (13) wenigstens teilweise umgibt.
- 10 11. Mehrstufengasgenerator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Außengehäuse abstehende Kühlrippen (35) aufweist.

15

22.07.98

1/2

FIG. 1



22.07.98

2/2

FIG. 2

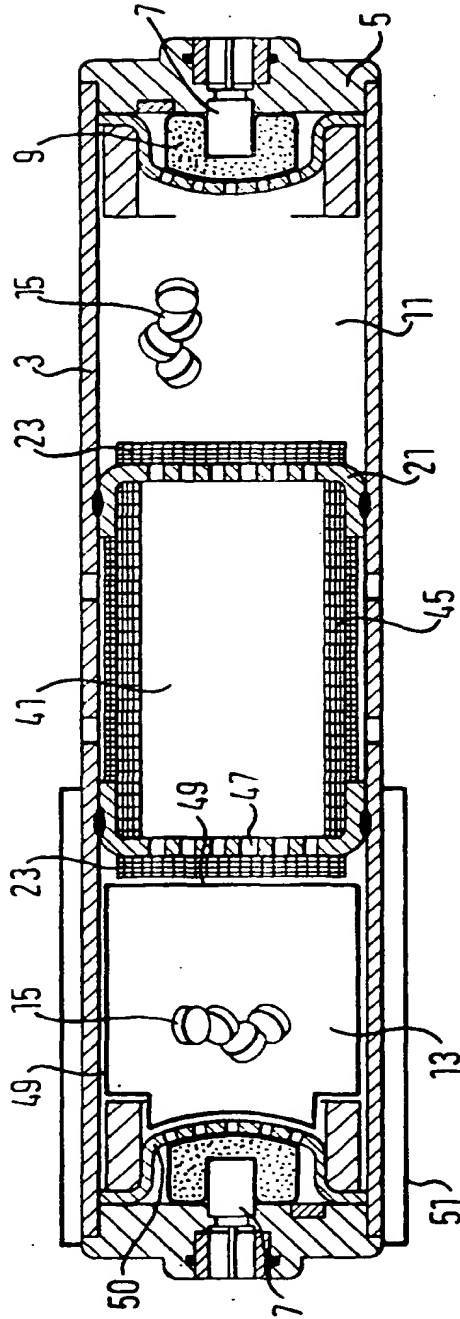
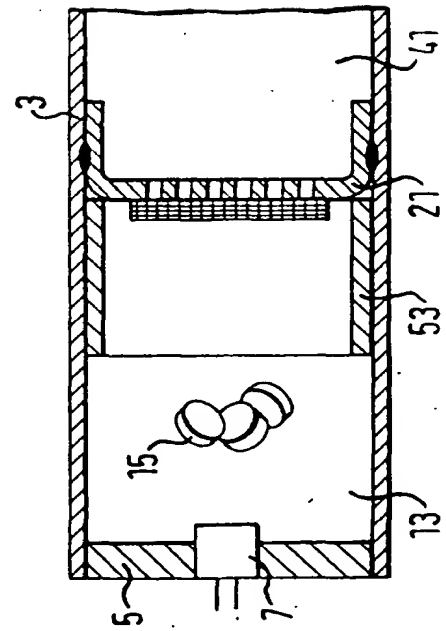


FIG. 3



this Page Blank (uspto)